



**F&B Divoflow NBE**

**VC156**

## Моющее щелочное средство с низким уровнем пенообразования для одношаговой CIP-мойки

### Описание

Divoflow NBE является непенящимся жидким щелочным моющим средством, эффективно работающим в жесткой воде, используемым на предприятиях молочной промышленности для CIP-мойки поверхностей, подвергаемых термической обработке, и для обратного CIP. Divoflow NBE обладает пониженным уровнем пенообразования и может использоваться для СИП и спрей-мойки. Divoflow NBE может использоваться на различных типах предприятий пищевой промышленности

### Особенности

- Divoflow NBE является высокоэффективным средством, применяемым для одношаговой возвратной мойки высокотемпературного оборудования и эвапораторов в условиях работы в жесткой воде и при наличии сильных белковых и кальциевых загрязнений
- Divoflow NBE является наиболее экономичным средством при удалении устойчивых загрязнений с высокотемпературного оборудования
- Divoflow NBE может активно применяться для обработки высокотемпературного оборудования, а также гомогенизаторов, применяемых на производстве мороженого
- Divoflow NBE является средством с низким уровнем пенообразования, что позволяет его использовать в CIP-системах в условиях высокой турбулентности
- Divoflow NBE подходит для автоматического дозирования и контроля по проводимости.

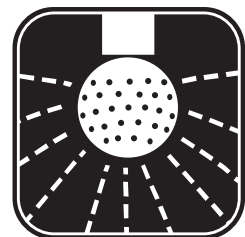
### Преимущества/Выгоды

- Увеличивает эффективность мойки, повышая качество и производительность.
- Эффективно работает в жесткой воде, не оставляет налета на оборудовании.
- Может дозироваться автоматически и контролироваться по проводимости, обеспечивая последовательную подачу средства.
- Благодаря низкому уровню пенообразования повышается эффективность обработки. Идеально подходит для CIP-мойки в условиях повышенной турбулентности.

### Инструкция применения

Средство Divoflow NBE используется в CIP-мойках в концентрации 1.0-3.0% по массе (0.78–2.33% по объему) при температуре от 60-70°C в зависимости от типа и степени загрязнения.

Средство Divoflow NBE используется для спрей-мойки и мойки замачиванием в концентрации 0.5–2.0% по массе (0.39–1.55% по объему). Загрязненные рабочие растворы, содержащие Divoflow NBE, должны быть тщательно смыты с поверхностей, непосредственно соприкасающихся с пищевыми продуктами.





**F&B Divoflow NBE**

**VC156**

#### Технические характеристики

Внешний вид: Матовая бледно-желтая жидкость

pH (1% раствор при 20°C): 12.6

Относительная плотность (20°C): 1.29

Химическое потребление кислорода (ХПК): 100 гO<sub>2</sub>/кг

Содержание азота (N): 6 г/кг

Содержание фосфора (P) : 1.9 г/кг

**Divoflow NBE [% мас/мас] - Удельная проводимость при 25°C [мСм/см]: -**

0.5 - 5.4

1 - 10.7

2 - 21.4

3 - 31.2

4 - 41.5

5 - 51

Указанная информация является типичной для нормальной продукции и не может использоваться в качестве спецификации.

#### Рекомендации по безопасному обращению и хранению

Хранить в закрытой оригинальной упаковке либо в специальных контейнерах, беречь от источников тепла. Полное руководство по технике безопасности находится в паспорте безопасности (SDS).

#### Совместимость

Средство Divoflow NBE может применяться на всех типах материалов, используемых при изготовлении оборудования для пищевой промышленности при соблюдении рекомендованной концентрации и температуры. При возникновении непредвиденных последствий применения средства проверить материалы на совместимость перед дальнейшим использованием.

#### Определение концентрации

##### Реагенты

0.1N раствор соляной или серной кислоты

фенолфталеин (индикатор)

##### Методика

К 10 мл тестируемого раствора добавить 2-3 капли индикатора и титровать кислотой по каплям до обесцвечивания раствора.

##### Расчет

% мас/мас Divoflow NBE = титр (мл) x 0.2

% об./об. Divoflow NBE = титр (мл) x 0.15

#### Применение в сельском хозяйстве

##### 1 Мойка пастеризатора и СІР- станций на ферме

- Предварительно тщательно промойте установку холодной водой пока выходная вода не станет чистой и свободной от остатков молока.
- Подключите контур очистки и начните нагревать циркуляционную воду.
- Divoflow NBE следует добавлять в балансировочный резервуар из расчета 24-28 мл на литр воды в зависимости от жесткости воды.
- Нагрейте раствор до 70-80 ° С и начните циркуляцию в течение 20-30 минут.
- Тщательно промойте.

Рекомендуется отдельная регулярная процедура удаления накипи, особенно при использовании жесткой воды. **2 Мойка многофазовых фильтрующих элементов**



**F&B Divoflow NBE**

**VC156**

- Приготовьте раствор Divoflow NBE, добавив 1 литр концентрата на каждые 3 литра холодной воды, тщательно перемешивая. Приготовленный раствор нужно хранить закрытым и промаркированным. Обновляйте раствор по мере необходимости и не реже одного раза в месяц.
  - Сразу после доения снимите фильтрующие элементы с корпуса фильтра и тщательно промойте холодной или теплой проточной водой, чтобы удалить сильные загрязнения.
  - После промывания полностью погрузите фильтрующие элементы в раствор Divoflow NBE на период между доениями.
  - Непосредственно перед доением выньте элементы из раствора и тщательно промойте в холодной проточной воде перед повторной сборкой в корпусе фильтра.
  - Используйте соответствующие СИЗ при работе с раствором.
- При использовании жесткой воды может потребоваться периодическое удаление накипи.