



F&B Dicolube HCS

VL70

Универсальная синтетическая конвейерная смазка

Описание

Dicolube HCS является конвейерной смазкой, разработанной на основе жирных аминов и карбоновых кислот, применяется на линиях, транспортирующих тару на пластиковых и стальных конвейерных лентах на пищевом производстве и на производстве напитков, включая стеклянную и ПЭТ тару, кеги, банки и картонную тару

Основные характеристики

- Dicolube HCS представляет собой жидкую конвейерную смазку, созданную на основе жирных аминов и карбоновых кислот и эффективно способствующую ходу тары на пластиковых и стальных конвейерных лентах на пищевом производстве, включая стеклянную и ПЭТ тару, кеги, банки и картонную тару
- Dicolube HCS разработано для эффективного использования с ПЭТ тарой (полиэтилентерефталат) и предохранения ее от растрескивания
- Dicolube HCS совместимо с различными водно-химическими режимами, включая те, которые проявляют свойства несовместимости с технологиями, основанными на жирных аминах
- Dicolube HCS обладает умеренным пенообразованием, что значительно снижает риск образования налета на конвейере, напольных покрытиях и в дренажных системах, в то же время обеспечивая улучшенное покрытие конвейера (при помощи пены)
- Dicolube HCS может применяться в воде любой жесткости

Преимущества/Выгоды

- Эффективно осуществляет смазку деталей лент конвейерных линий на пищевом производстве, что помогает предотвратить износ подшипников, сдвиг штифтов и этим снижает эксплуатационные затраты
- Используется при сильном разведении, что делает его использование очень экономичным
- Сокращает риск растрескивания на ПЭТ таре, продлевая срок ее службы
- Предупреждает загрязнение трубопроводов системы смазки, чем помогает обеспечить производственную эффективность и сокращает расходы на техническое обслуживание
- Умеренное пенообразование помогает сократить эксплуатационные расходы и улучшить условия труда операторов (отсутствие скользкого налета на полах снижает риск травматизма). Одновременно с этим эффективно воздействует на определенные производственные участки и повышает производительность
- Не нуждается в предварительном смягчении воды, поскольку эффективно работает в жесткой воде





F&B Dicolube HCS

VL70

Рекомендации по применению

Средство Dicolube HCS дозируется через автоматическую систему подачи с зонированием для крупных линий. Рекомендуется использование веерных форсунок, что обеспечивает эффективную работу конвейера. Средство используется в концентрации 0,1-0,3% по массе в зависимости от условий применения. Перед применением необходимо проверить совместимость средства с водой, идущей на разбавление, и конкретным типом транспортируемой тары

Технические характеристики

Внешний вид: Прозрачная жидкость желтого цвета

pH (1% раствор при 20°C): 6.5

Относительная плотность (20°C): 1

Химическое потребление кислорода (ХПК): 366 гO₂/кг

Содержание азота (N): 6 г/кг

Содержание фосфора (P) : Нет

Значения являются стандартными и не заменяют спецификацию.

Рекомендации по безопасному обращению и хранению

Хранить в оригинальных закрытых контейнерах, вдали от экстремальных температур. Полное руководство по обращению с этим продуктом и его утилизации содержится в паспорте безопасности

Совместимость

Dicolube HCS безопасен для использования на всех типах материалов, обычно используемых в индустрии напитков, при применении в рекомендуемой концентрации. При возникновении непредвиденных последствий применения средства, рекомендуется проверить материалы на совместимость перед дальнейшим использованием.

Определение концентрации

Реагенты

0,1 N кислота

BSM (индикатор)

Методика

Налить 100 мл тестируемого раствора в колбу конической формы, добавить 5 капель BSM индикатора и титровать данный раствор 0.1N кислотой до изменения окраски раствора с зеленого на серый. Также титруется техническая вода, идущая на разбавление средства.

Расчет

Титр рабочего раствора (мл) – Титр технической воды (мл) = общий титр (мл)

% Dicolube HCS по массе = общий титр (мл) *0,23